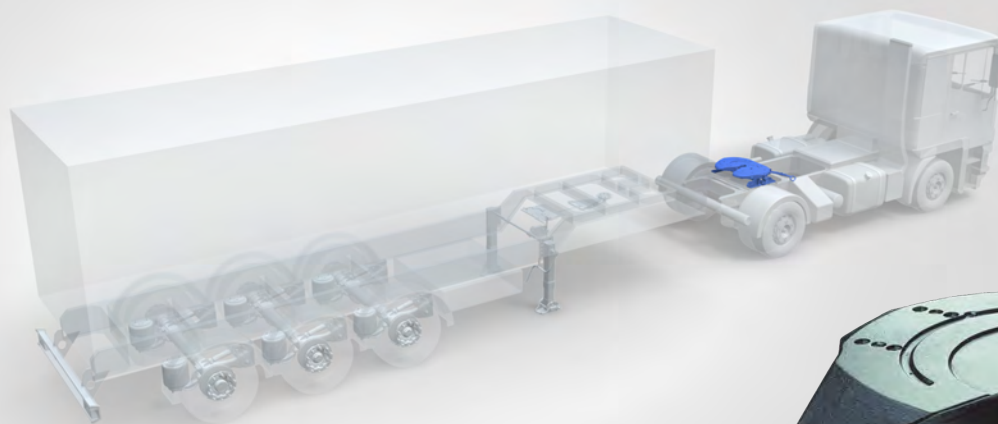




JSK 36 & JSK 37

RU Руководство по монтажу и эксплуатации



1	Значение символов.....	4	6	Техническое обслуживание и контроль.....	16
2	Правила техники безопасности.....	5	6.1	Инструкция по техническому обслуживанию.....	16
2.1	Правила техники безопасности при эксплуата- ции.....	5	6.1.1	Седельно-сцепное устройство с ручной смазкой.....	17
2.2	Правила техники безопасности при техническом обслуживании.....	6	6.1.2	Седельно-сцепное устройство с подклю- чением к централизованной смазочной системе (модель Z).....	18
2.3	Правила техники безопасности при монтаже.....	6	6.1.3	Не требующее частого обслуживания седельно-сцепное устройство с антифрик- ционными накладками (модель W).....	18
3	Использование по назначению.....	7	6.1.4	Спецификация консистентной смазки.....	19
3.1	Применение.....	7	6.2	Инструкция по смазке.....	20
3.2	Использование не по назначению.....	7	6.3	Указание по контролю.....	22
3.3	Определение нагрузки.....	8	6.4	Проверка на износ.....	22
4	Эксплуатация.....	10	6.5	Регулировка запорного механизма.....	23
4.1	Седельно-сцепное устройство закрыто и зафик- сировано.....	10	6.6	Предельный износ антифрикционных накладок.....	24
4.2	Седельно-сцепное устройство готово к стыковке	10			
4.3	Открытие седельно-сцепного устройства.....	11			
4.4	Сцепка.....	11			
4.5	Разъединение тягача и полуприцепа.....	12			
4.6	Проверка запорного механизма.....	12			
5	Монтаж.....	13			
5.1	Общие указания по монтажу.....	13			
5.2	Монтаж седельно-сцепного устройства на мон- тажной плите.....	14			
5.3	Крепежный материал и моменты затяжки.....	15			



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Означает, что несоблюдение соответствующих правил техники безопасности может привести к летальному исходу, тяжелым травмам или существенному материальному ущербу.



ВНИМАНИЕ!

Означает, что несоблюдение соответствующих правил техники безопасности может привести к легким травмам или материальному ущербу.



ЗАМЕТКА!

Указывает на дополнительную важную информацию.

**ВНИМАНИЕ!**

Правила техники безопасности обобщены в одной главе. Там, где седельно-сцепное устройство представляет угрозу пользователю, в конкретных разделах правила техники безопасности повторяются и обозначаются знаком опасности.

При работе с седельно-сцепными устройствами, седельными тягачами и полуприцепами следует придерживаться правил техники безопасности, действующих в соответствующей стране (например, правил отраслевых страховых союзов в Германии). Кроме того, действуют соответствующие правила техники безопасности из инструкции по эксплуатации седельного тягача и полуприцепа, которые следует соблюдать. При эксплуатации, техническом обслуживании и монтаже следует придерживаться нижеследующих правил техники безопасности. Отдельно еще раз приведены правила техники безопасности, которые напрямую связаны с определенными действиями.

2.1 Правила техники безопасности при эксплуатации

- ▶ Эксплуатировать седельно-сцепное устройство разрешается только уполномоченным лицам.
- ▶ Седельно-сцепное устройство и опорную плиту полуприцепа следует использовать только в технически безупречном состоянии.
- ▶ Передняя кромка опорной плиты не должна иметь острых краев, в противном случае возможно повреждение седельно-сцепного устройства или антифрикционных накладок.
- ▶ При соединении седельного тягача с полуприцепом следует соблюдать действующие положения по технике безопасности (например, в Германии — правила отраслевых страховых союзов). Процедуру седельного соединения выполняйте на прочном, ровном основании.
- ▶ Опорная плита полуприцепа в процессе сцепки должна располагаться на одном уровне или не более чем на 50 мм ниже соединительной плиты седельно-сцепного устройства. При изменении давления в пневматической подвеске высота положения полуприцепа может измениться.
- ▶ Перед началом движения проверить правильность закрытия запорного механизма. Ездить только с запертым и зафиксированным запорным механизмом, даже при передвижении без полуприцепа (эксплуатация без прицепа).

2.2 Правила техники безопасности при техническом обслуживании

- ▶ При техническом обслуживании использовать только рекомендованные смазочные средства.
- ▶ Техническое обслуживание разрешается выполнять только компетентным лицам.

2.3 Правила техники безопасности при монтаже

- ▶ Запрещается менять зону монтажа, определенную изготовителем тягача.
- ▶ Монтаж разрешается выполнять только на уполномоченных специализированных предприятиях.
- ▶ Следует соблюдать указания изготовителя транспортного средства, например, для типа крепления, смещения седельного устройства, высоты седельного устройства, осевой нагрузки, свободного пространства, монтажной плиты, устройства смещения седельно-сцепного устройства и т. д.
- ▶ Соблюдайте правила монтажа изготовителя монтажной плиты и устройства смещения.
- ▶ В транспортных средствах, которые предназначены для использования в качестве транспортных единиц для опасных грузов, между седельно-сцепным устройством и рамой машины должно быть корпусное соединение.

Действует общее правило, что резьбовые соединения должны затягиваться с указанным моментом затяжки, который является значением настройки для динамометрического ключа согласно DIN ISO 6789 в отношении классов А или В.

Установка седельно-сцепного устройства на транспортное средство должна выполняться согласно требованиям Приложения 7 Правил ECE R55-01. Помимо этого должны соблю-

даться правила, регламентирующие допуск к эксплуатации, принятые в соответствующей стране, если таковые имеются.

Какие-либо сварные работы на седельно-сцепном устройстве и его деталях недопустимы; их выполнение ведет к аннулированию разрешения на эксплуатацию.

3.1 Применение

Седельно-цепные устройства компании JOST представляют собой механические тягово-цепные устройства, которые выполняют соединение тягача с полуприцепом. Они предназначены для установки на тягач.

Седельно-цепные устройства, монтажные плиты и сцепные шкворни являются транспортно-соединительными деталями, выполненными в соответствии с требованиями правил дорожного движения, к которым предъявляются самые высокие требования по технике безопасности. Изменения любого рода влекут за собой потерю гарантии и аннулирование допуска конструктивного типа, а вместе с ним — разрешения на эксплуатацию транспортного средства.

Седельно-цепные устройства JOST по своей конструкции относятся к классу 50 согласно Правилам ECE R55-01 и предназначены для применения только в сочетании со сцепными шкворнями класса H50, направляющими клиньями и монтажными плитами класса J или аналогичными сертифицированными устройствами.

Седельно-цепные устройства JOST предназначены для использования с усилением рулевого управления.



ЗАМЕТКА!

Возможно внесение технических изменений. С актуальной информацией можно ознакомиться на сайте www.jost-world.com

3.2 Использование не по назначению

Использованием не по назначению считается:

- ▶ Применение сцепных шкворней, которые не соответствуют требованиям ISO 337 или DIN 74080.
- ▶ Применение цепных шкворней с дефектами, включая поврежденные цепные шкворни, неподходящие габаритные размеры, а также установку на неровной или поврежденной опорной плите полуприцепа.
- ▶ Использование с пластмассовыми шайбами, которые установлены на полуприцепе.
- ▶ Применение с превышением допустимой нагрузки на седельно-цепное устройство или допустимого показателя D.
- ▶ Неправильная буксировка, при которой седельно-цепное устройство не может выполнять свои функции надлежащим образом.
- ▶ Навешивание или крепление подъемного приспособления.
- ▶ Любое другое использование в нарушение рекомендаций производителя.

3.3 Определение нагрузки

Расчет нагрузки на транспортное средство с седельно-сцепным устройством осуществляет изготовитель транспортного средства (согласно Правилам ECE R55-01, Приложение 7).

Наряду с нагрузкой на седельно-сцепное устройство критерием допустимой нагрузки на седельно-сцепные устройства и монтажные плиты является параметр D.

Он вычисляется по следующей формуле:

D = дышловый показатель [кН]
g = 9,81 м/с²
R = допустимая полная масса полуприцепа [т]
T = допустимая полная масса тягача, вкл. U [т]
U = допустимая нагрузка на седельно-сцепное устройство [т]

$$D = g \times \frac{0,6 \times T \times R}{T + R - U} \text{ [кН]}$$

Пример вычисления:

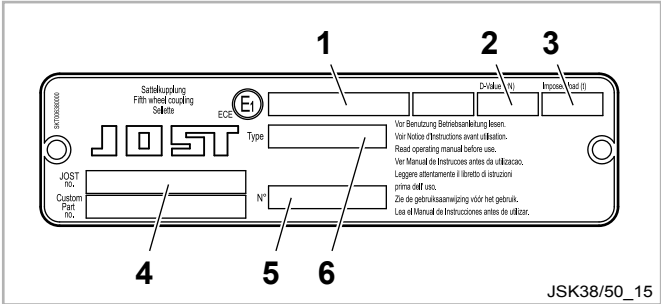
R = 33 т
T = 17 т
U = 10,5 т

$$D = 9,81 \times \frac{0,6 \times 17 \times 33}{17 + 33 - 10,5} = 83,6 \text{ кН}$$

Допустимые нагрузки для седельно-сцепных устройств JOST указаны в таблице ниже. Они также содержатся на соответствующих страницах каталога JOST и на заводской табличке. Эти нагрузки действительны для использования по назначению в соответствии с Правилами ECE R55-01.

При дополнительных динамических нагрузках, например, при эксплуатации на неровном полотне дорог или на строительных площадках, не доводите нагрузку на ССУ и параметр D до максимально допустимого значения или применяйте более мощное седельно-сцепное устройство, либо обратитесь за консультацией в фирму JOST.

Каждое седельно-сцепное устройство имеет заводской номер, который указан на заводской табличке. Он служит для безошибочной идентификации.



Пример заводской таблички

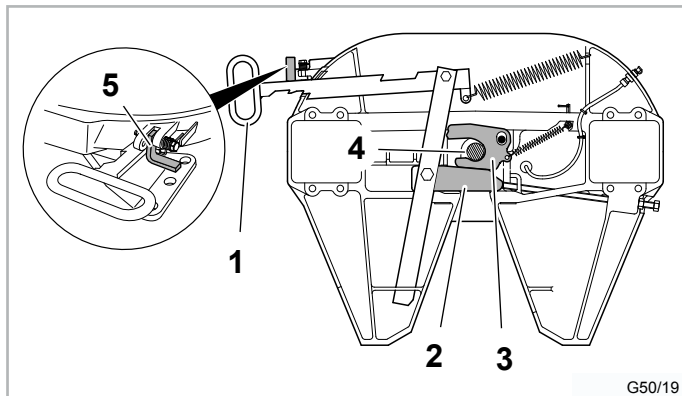
- 1 Номер разрешения ECE
- 2 Допустимый параметр D в кН
- 3 Допустимая нагрузка на седельно-сцепное устройство U в т
- 4 Артикул
- 5 Заводской номер
- 6 Модель

Допустимые данные нагрузки

ECE Знак техниче- ского контроля и номер допуска	Модель	Седельно-сцеп- ное устройство	Нагрузка на ССУ, U [т]	Пара- метр D [кН]
E1 55R-01 0116	JSK37C	JSK37C, JSK37CW	20	152
E1 55R-01 0294	JSK37E	JSK37E, JSK37EW, JSK37ER, JSK37ERW	20	152
		JSK37EA, JSK37EAW	18	135
		JSK37ME140, JSK37ME140W	15	126
E1 55R-01 1929	JSK37CX	JSK37CX	24	170
E1 55R-01 1927	JSK37CX-1	JSK37CX-1	20	152
E1 55R-01 0301	JSK36D	JSK36D	20	152

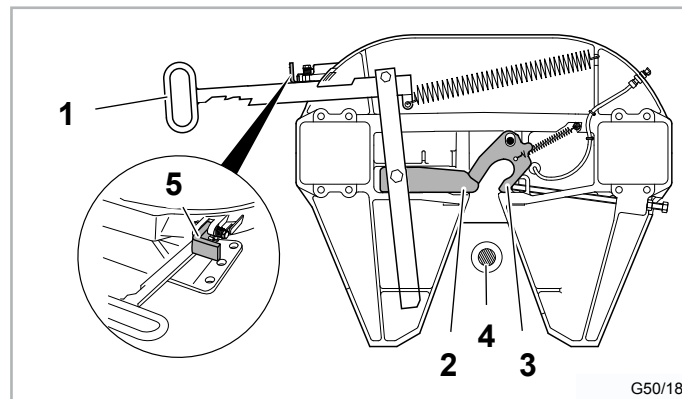
4 Эксплуатация

4.1 Седельно-сцепное устройство закрыто и зафиксировано



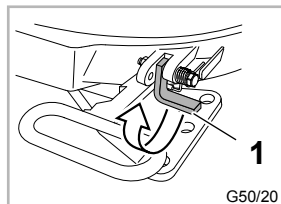
- 1 Рукоятка управления
- 2 Запорная задвижка
- 3 Запорный крюк
- 4 Сцепной шкворень
- 5 Блокировочная защелка

4.2 Седельно-сцепное устройство готово к стыковке

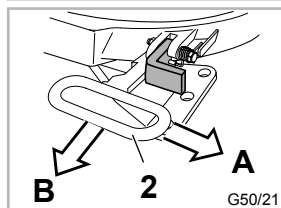


- 1 Рукоятка управления
- 2 Запорная задвижка
- 3 Запорный крюк
- 4 Сцепной шкворень
- 5 Блокировочная защелка

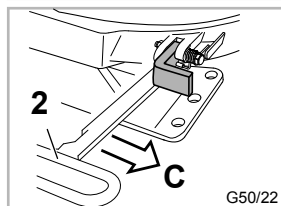
4.3 Открытие седельно-сцепного устройства



- ▶ Поднять блокировочную защелку (1).



- ▶ Повернуть рукоятку управления (2) вперед в положение А (разблокировка).
- ▶ Вытянуть рукоятку управления (2) до конца в положение В.



- ▶ Вытянутую рукоятку управления (2) повернуть вперед в положение С и повесить на краю плиты.

- ▶ При отсутствии прицепленного полуприцепа седельно-сцепное устройство открывается в соответствии с рис. G50/20 и G50/21.

- ▶ Перед сцепкой седельно-сцепное устройство должно находиться в положении готовности к стыковке (см. главу 4.2).
- ▶ При наличии прицепленного полуприцепа седельно-сцепное устройство открывается в соответствии с рис. G50/20, G50/21 и G50/22.

4.4 Сцепка

- ▶ Предотвратить возможность откатывания полуприцепа.
- ▶ Седельно-сцепное устройство должно быть готово к стыковке (см. главу 4.2), в противном случае сначала следует открыть его (см. главу 4.3).
- ▶ Учитывать уровень расположения полуприцепа. Опорная плита полуприцепа в процессе сцепки по возможности должна располагаться на одном уровне или не более чем на 50 мм ниже соединительной плиты седельно-сцепного устройства.
- ▶ Состыковать седельный тягач с полуприцепом.
- ▶ Запорный механизм закроется автоматически.
- ▶ Выполнить пробное трогание на малой передаче.
- ▶ Проверить запорный механизм (см. главу 4.6).
- ▶ Подключить питание.
- ▶ Убрать упорное устройство согласно руководству по эксплуатации.
- ▶ Отпустить стояночный тормоз и убрать противооткаты.



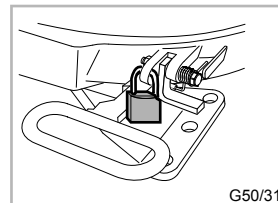
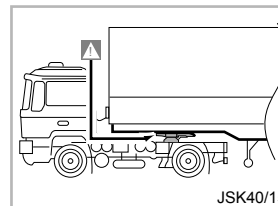
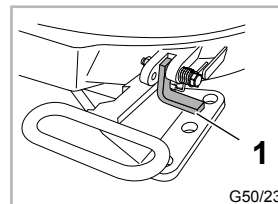
ВНИМАНИЕ!

Перед каждым началом движения следует проверить состояние запорного механизма (см. главу 4.6).

4.5 Разъединение тягача и полуприцепа

- ▶ Установить транспортное средство на ровной и прочной поверхности.
- ▶ Предотвратить возможность откатывания полуприцепа.
- ▶ Приподнять упорное устройство согласно руководству по эксплуатации, чтобы седельно-сцепное устройство почти разгрузилось.
- ▶ Отсоединить питание.
- ▶ Открыть седельно-сцепное устройство (см. главу 4.3).
- ▶ Вывести седельный тягач из-под полуприцепа.
- ▶ Седельно-сцепное устройство автоматически придет в положение готовности к стыковке (см. главу 4.2).

4.6 Проверка запорного механизма



- ▶ Блокировочная защелка (1) должна быть опущена, как показано на рисунке.



ВНИМАНИЕ!

Опорная плита полуприцепа должна лежать на седельно-сцепном устройстве без зазора.



ЗАМЕТКА!

Для защиты от несанкционированного открытия седельно-сцепного устройства на него через отверстие держателя защелки может быть установлено защитное устройство (например, навесной замок).

5.1 Общие указания по монтажу

Для крепления седельно-сцепного устройства JOST (согласно Правилам ECE R55-01) на монтажной плите или вспомогательной раме следует использовать **не менее 8 болтов M16**, предпочтительно M16 x 1,5 класса прочности 8.8.

Они должны располагаться симметрично продольной и поперечной оси седельно-сцепного устройства.

В осложненных условиях эксплуатации (например, на строительной площадке), при принудительном управлении или полном использовании параметра D и/или полной нагрузки на седельно-сцепное устройство рекомендуется использовать все 12 болтов.

Седельно-сцепные устройства с высотой установки свыше 250 мм и параметром D более 133 кН должны крепиться 12 болтами класса прочности 10.9. Таким же образом седельно-сцепные устройства с параметром D свыше 152 кН или полной нагрузкой на седельно-сцепное устройство свыше 20 т.

Мы рекомендуем использовать крепежные наборы JOST (номер для заказа см. в каталоге JOST).

Опорные стойки по возможности всей поверхностью должны опираться на монтажную плиту. В случае волнистых монтажных плит наряду с прилеганием в зоне резьбового соединения требуется опора в средней зоне. Рекомендуем зафиксировать опорные стойки в продольном и поперечном направлении, монтажную плиту — в продольном направлении упорными металлическими листами, предварительно приваренными. При этом следует использовать метод сварки, определенный изготовителем транспортного средства или монтажной плиты (см. главу 5.2).

От использования упорных металлических листов можно отказаться, если гарантируется правильный момент затяжки болтов, обеспечивающий создание и постоянное поддержание безупречного фрикционного соединения. Поэтому болтовые соединения следует выполнять так, чтобы предписанные моменты затяжки или силы предварительного натяжения можно было обеспечить на длительное время.

В общем считается, что в области зажима болтов толщина слоя лакокрасочного покрытия должна составлять не более 120 мкм на деталь.

Болтовые соединения следует защищать от саморазвинчивания согласно современному уровню науки и техники.

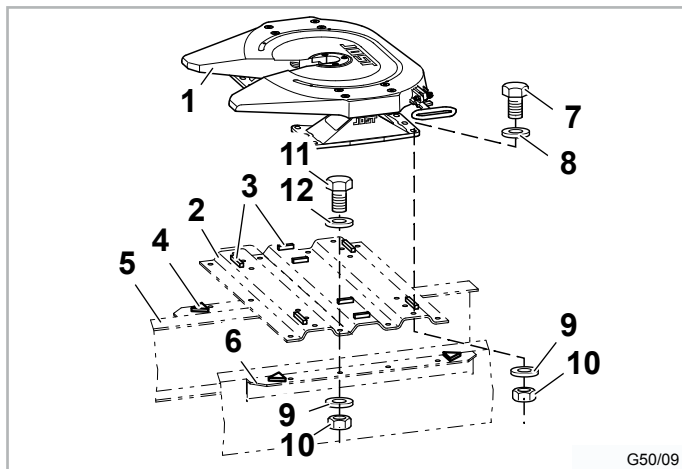
В зависимости от конкретного случая применения должно выполняться соответствующее повышение жесткости. Седельно-сцепное устройство должно двигаться свободно и при эксплуатации не должно касаться ни монтажной плиты, ни частей рамы или вспомогательной рамы. При другом виде монтажа (например, на раму) следует соблюдать указания по установке изготовителя транспортного средства.



ВНИМАНИЕ!

Седельно-сцепное устройство должно двигаться и при эксплуатации не должно касаться рамы или вспомогательной рамы.

5.2 Монтаж седельно-цепного устройства на монтажной плите



- 1 Седельно-цепное устройство
- 2 Монтажная плита
- 3 Упорный металлический лист для фиксации опорных стоек
- 4 Упорный металлический лист для фиксации монтажной плиты
- 5 Рама транспортного средства
- 6 Вспомогательная рама транспортного средства
- 7 Болт с шестигранной головкой DIN EN28765/28676 (DIN960/961) M16 x 1,5–8.8
- 8 Шайба 17 DIN7349 толщина 6 мм (мин. HV295)
- 9 Опциональная шайба (мин. HV295) или тарельчатая пружина
- 10 Шестигранная гайка DIN980 M16 x 1,5–8.8 или M20 x 1,5–8.8
- 11 Болт с шестигранной головкой DIN EN28765/28676 (DIN960/961) M16 x 1,5–8.8 или M20 x 1,5–8.8
- 12 Опциональная шайба/тарельчатая пружина



ЗАМЕТКА!

Следует обязательно соблюдать предписанные моменты затяжки, см. главу 5.3

5.3 Крепежный материал и моменты затяжки

Крепежный материал		Класс прочности 8.8	Класс прочности 10.9
Болт с шестигранной головкой DIN EN24014/24017 (DIN 931/933) стандартная резьба	M16 M20	210 Нм 410 Нм	260 Нм 500 Нм
Болт с шестигранной головкой DIN EN28765/28676 (DIN 960/961) мелкая резьба	M16 x 1,5 M20 x 1,5	225 Нм 460 Нм	280 Нм 500 Нм
Болт с шестигранной головкой DIN 7991	M16 или M16 x 1,5 M20 или M20 x 1,5	170 Нм 330 Нм	250 Нм 400 Нм

**ЗАМЕТКА!**

Вышеуказанные значения являются ориентировочными при коэффициенте трения μ полн. = 0,14. Дополнительные сведения см. в директиве VDI 2230.

6.1 Инструкция по техническому обслуживанию

Опорная плита полуприцепа, взаимодействующая с седельно-сцепным устройством, для обеспечения длительного срока службы и исправной работы должна удовлетворять следующим условиям:

- ▶ неровность не более 2 мм;
- ▶ должна быть обеспечена достаточная жесткость;
- ▶ ровная поверхность максимально свободная от борозд, сварные швы не должны выступать (острые края борозд зашлифуйте);
- ▶ передний и боковые края закругленные или со снятой фаской;
- ▶ полное перекрытие несущей поверхности седельно-сцепного устройства.



ЗАМЕТКА!

Перед установкой проверьте плоскостность опорной плиты полуприцепа, а также толщину опорной плиты. Отклонение от плоскостности опорной плиты полуприцепа в опорной зоне седельно-сцепного устройства может составлять не более 2 мм. Опорная плита полуприцепа в любом положении должна перекрывать опорную поверхность седельно-сцепного устройства.



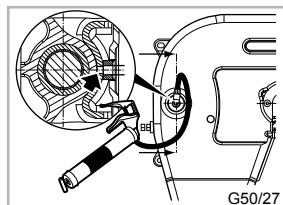
ВНИМАНИЕ!

Эффективная смазка верхней стороны плиты седельно-сцепного устройства (за исключением модели W), запорного механизма, шарнирных подшипников (только в модели D) и сцепного шкворня — перед вводом в эксплуатацию и после каждой очистки — решающим образом влияет на срок службы. В случае модели W рекомендуется нанести тонкий слой консистентной смазки в качестве антикоррозионной защиты на опорную плиту полуприцепа.

6.1.1 Седельно-цепное устройство с ручной смазкой

Через короткие промежутки времени, не позднее каждых 5000 км:

- ▶ разъединить седельный тягач и полуприцеп;
- ▶ очистить седельно-цепное устройство и опорную плиту полуприцепа;
- ▶ смазать плиту седельно-цепного устройства, детали запорного механизма и цепной шкворень смазкой для высоких давлений (EP), смазкой JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. ном. SKE 013 440 000);
- ▶ шарнирные подшипники в модели D смазать через отверстие на верхней стороне плиты (см. рис. G50/27) **пастообразной** смазкой для высоких давлений (EP), смазкой JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000);



- ▶ смазать шарнирные подшипники модели D с двух сторон (смазочный адаптер SKE 005 740 000).



ЗАМЕТКА!

Шарнирные подшипники в моделях С и Е не требуют технического обслуживания. Смазочные ниппели на краю плиты седельно-цепного устройства служат только для дополнительного смазывания запорного механизма в период между выполнением технического обслуживания.

6.1.2 Седельно-сцепное устройство с подключением к централизованной смазочной системе (модель Z)

В зависимости от условий применения, спецификации применяемой консистентной смазки и дозировки не позднее каждые 50 000 км или каждые полгода:

- ▶ разъединить седельный тягач и полуприцеп;
- ▶ очистить седельно-сцепное устройство и опорную плиту полуприцепа;
- ▶ выполнить проверку работы централизованной смазочной системы согласно данным изготовителя;
- ▶ выполнить основную смазку плиты седельно-сцепного устройства, деталей запорного механизма и сцепного шкворня смазкой для высоких давлений (EP), смазкой JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000);
- ▶ шарнирные подшипники в модели D смазать через отверстия на верхней стороне плиты (см. рис. G50/27) пастообразной смазкой для высоких давлений (EP), смазкой JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000).



ЗАМЕТКА!

Шарнирные подшипники в моделях С и Е не требуют технического обслуживания.

6.1.3 Не требующее частого обслуживания седельно-сцепное устройство с антифрикционными накладками (модель W)

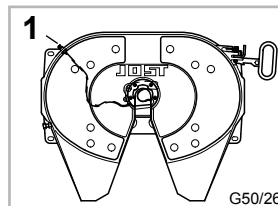
Не позднее каждые 50 000 км или каждые полгода, а в сложных условиях эксплуатации через каждые 25 000 км:

- ▶ разъединить седельный тягач и полуприцеп;
- ▶ очистить опорную плиту полуприцепа и сцепной шкворень;
- ▶ выполнить основную смазку сцепного шкворня и деталей запорного механизма смазкой для высоких давлений (EP), смазкой JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000);
- ▶ проверить антифрикционные накладки на предмет износа и повреждения (см. главу 6.6).



ЗАМЕТКА!

Шарнирные подшипники в моделях С и Е не требуют технического обслуживания.



- ▶ Дополнительно через каждые 10 000 км смазывать через смазочный ниппель (1) на краю плиты седельно-сцепного устройства запорный механизм **в сцепленном состоянии**.

Допускается установка устройств автоматического дозирования смазки. Во избежание коррозии опорной плиты полуприцепа рекомендуется легкая основная смазка опорной плиты полуприцепа в рамках вышеуказанных интервалов технического обслуживания.



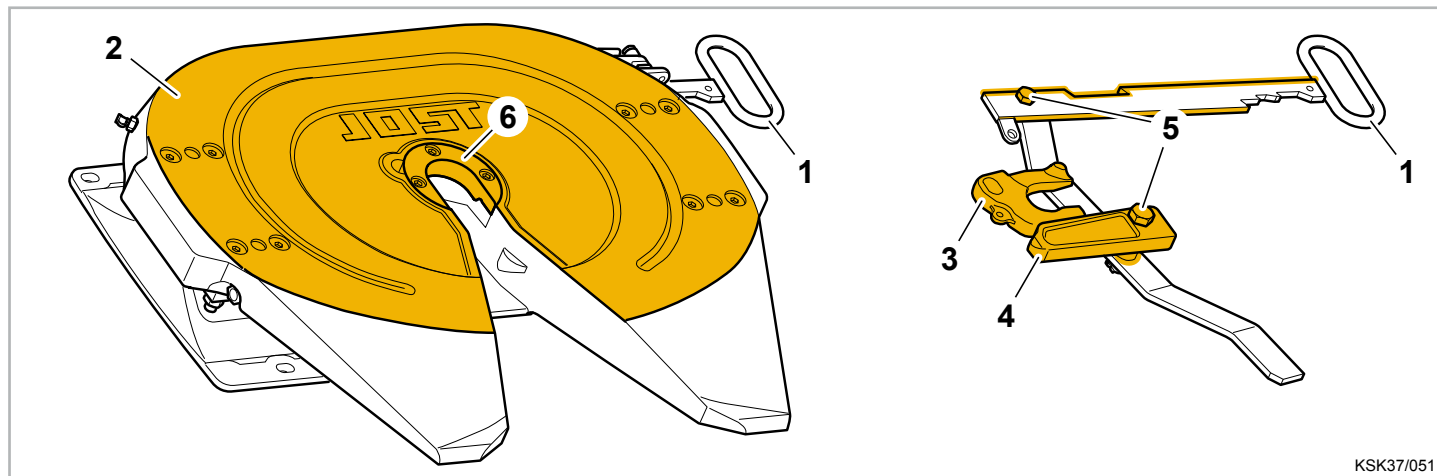
ЗАМЕТКА!

При очистке седельно-сцепного устройства возможно появление отходов, содержащих вещества, вредные для окружающей среды. Обратите внимание, что при утилизации этих отходов следует соблюдать соответствующие действующие нормы конкретной страны, регулирующие утилизацию отходов.

6.1.4 Спецификация консистентной смазки

Мы рекомендуем смазку для высоких давлений (EP), например смазку JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000).

6.2 Инструкция по смазке



KSK37/051

- | | | | | | |
|---|---------------------|---|--|---|----------------|
| 1 | Рукоятка управления | 2 | Плита седельно-цепного устройства | 3 | Запорный крюк |
| 4 | Запорная задвижка | 5 | Шарнирные соединения и направляющая рычага | 6 | Сменное кольцо |

Смазать области, отмеченные желтым цветом:

- ▶ рукоятку управления (1) сбоку, шарнирные соединения и направляющие рычага (5);
- ▶ верхнюю сторону (2) по всей поверхности, полностью заполнив канал для смазки (за исключением модели W — антифрикционные накладки не смазываются; антифрикционные накладки JOST устойчивы к воздействию консистентной смазки);
- ▶ запорный крюк (3) и запорную задвижку (4) в закрытом положении седельно-цепного устройства.
- ▶ среднюю зону вокруг сменного кольца (6) в стандартном исполнении (но не в исполнении, не требующем обслуживания) следует полностью заполнить смазкой (см. отмеченную область).

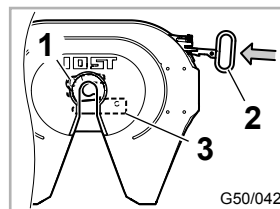
Спецификация консистентной смазки: Рекомендуем смазку JOST для тяжелых режимов эксплуатации (арт. № SKE 013 440 000).



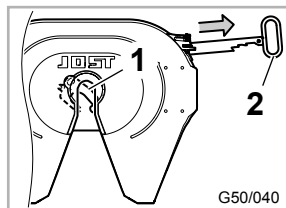
ВНИМАНИЕ!

Чтобы закрыть запорный механизм, нужен второй человек.

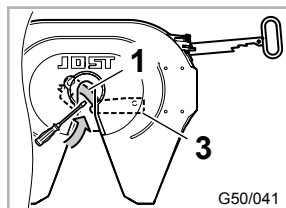
Для поворота запорного крюка (1) можно использовать, например, большую шлицевую отвертку. Категорически запрещается поворачивать запорный крюк (1) рукой. Существует опасность защемления.



- ▶ Рукоятку управления (2) медленно переведите в закрытое положение.
- ▶ Смажьте запорный крюк (1) и запорную задвижку (3) со всех сторон.



- ▶ Поручите второму человеку потянуть рукоятку управления (2) до освобождения запорного крюка (1).
- ▶ Удерживайте рукоятку управления (2) в этой позиции.



- ▶ Поверните запорный крюк (1), например, большой отверткой вперед до освобождения запорной задвижки (3).



ВНИМАНИЕ!

Перед следующим соединением с полуприцепом откройте седельно-цепное устройство (см. главу 4.3).

6.3 Указание по контролю

В зависимости от условий эксплуатации, но не реже, чем через каждые 50 000 км пробега или раз в полгода седельно-сцепное устройство, монтажную плиту или устройство смещения и сцепной шкворень проверяйте на:

- ▶ работоспособность;
- ▶ износ;
- ▶ плотность посадки крепежных деталей (соблюдение заданных моментов затяжки);
- ▶ повреждения и деформацию;
- ▶ трещины;
- ▶ коррозию;
- ▶ достаточное смазывание;
- ▶ свободный ход механизма

и при необходимости ремонтируйте (см. соответствующие руководства JOST по ремонту на сайте www.jost-world.com).

6.4 Проверка на износ

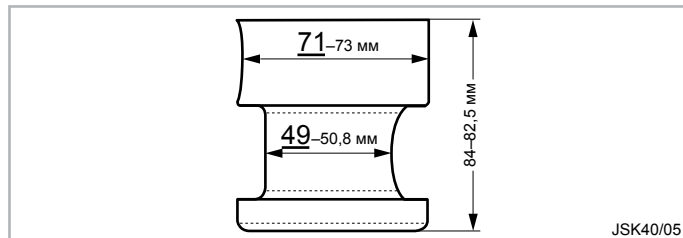
Седельно-сцепное устройство и сцепной шкворень в зависимости от условий эксплуатации подвержены определенному износу, который проявляется в люфте по направлению движения. Слишком большой люфт может вызывать толчки и приводить к неуверенному поведению на дороге и повреждению седельно-сцепного устройства, монтажной плиты, устройства смещения и рамы транспортного средства.

Для увеличения срока службы седельно-сцепные устройства JOST имеют ручную, плавную регулировку запорного механизма.



ВНИМАНИЕ!

Износ сцепного шкворня запрещается компенсировать регулировкой запорного механизма.



При достижении предельного износа сцепной шкворень подлежит замене. После замены сцепного шкворня запорный механизм следует заново отрегулировать.

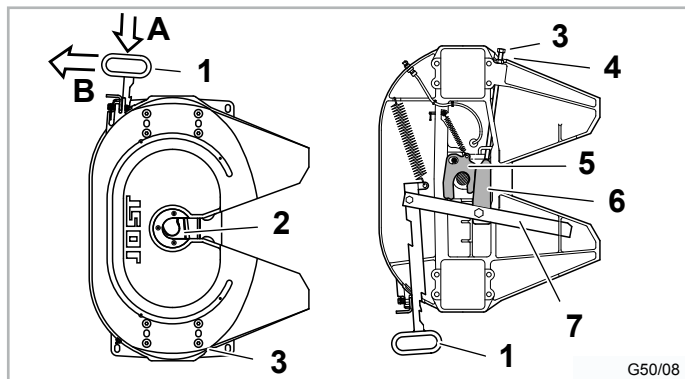
Люфт в результате износа сцепного шкворня следует игнорировать в пределах допустимого износа шкворня (см. рис. JSK 40/05) или устранить путем замены сцепного шкворня на новый.



ЗАМЕТКА!

После выполнения работ на запорном механизме, включая замену запорного крюка, сменного кольца и запорной задвижки, необходимо заново отрегулировать запорный механизм и настроить основной зазор 0,3 мм.

6.5 Регулировка запорного механизма



- 1 Рукоятка управления
- 2 Запорный механизм
- 3 Юстировочный винт
- 4 Контргайка

- 5 Запорный крюк
- 6 Запорная задвижка
- 7 Рычаг

Регулировку запорного механизма следует выполнять с полуприцепом, не управляемым принудительно, с неизношенным сцепным шкворнем нижеследующим образом.

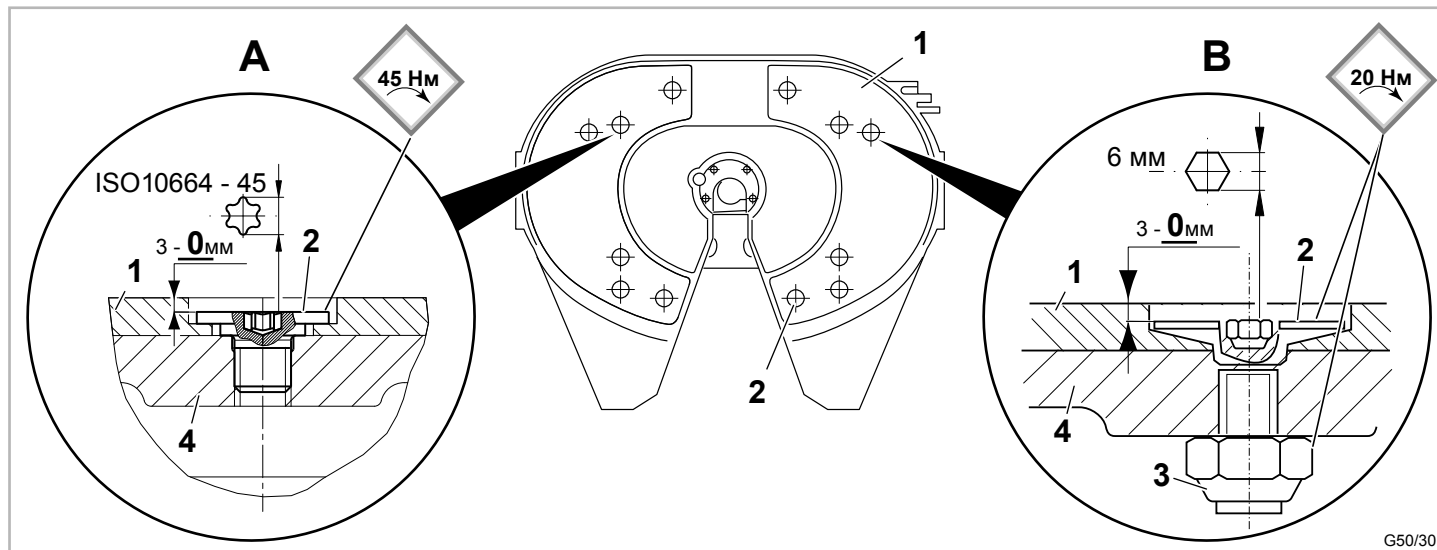
- ▶ Разъединить седельный тягач и полуприцеп на ровной и прочной поверхности.
- ▶ Отвинтить контргайку (4).
- ▶ Вывернуть юстировочный винт (3) прим. на 15 оборотов.
- ▶ Соединить седельный тягач и полуприцеп, при необходимости дослать запорную задвижку в крайнее положение легкими ударами по рукоятке управления (1) в направлении закрытия **A**.
- ▶ Разблокировать рукоятку управления (1) (поднять блокировочную защелку, см. рис. G50/20 в главе 4.3), перевести в положение **B** и удерживать (помощник).
- ▶ Снова закрутить юстировочный винт (3), пока рукоятка управления (1) не начнет двигаться (контролирует помощник).
- ▶ Для установки рекомендуемого основного зазора 0,3 мм ввернуть юстировочный винт (3) дальше на 1½ оборота и зафиксировать контргайкой (4).
- ▶ Включить тормоз полуприцепа.
- ▶ Тронуться тягачом с места и проверить максимальный зазор в запорном механизме.



ЗАМЕТКА!

Если все еще остается увеличенный люфт, следует согласно руководству по ремонту заменить сменное кольцо и запорный крюк.

6.6 Предельный износ антифрикционных накладок



1 Антифрикционная
накладка

2 Крепежный болт

3 Контргайка

4 Плита седельно-сцепного устройства

A Новая модель

B Старая модель

Антифрикционные накладки (1) в зависимости от режима нагрузки следует регулярно проверять, например, через каждые 50 000 км или раз в полгода на предмет износа и повреждений.

Заменить антифрикционные накладки (1), если они изношены до верхнего края крепежных болтов (2).



ВНИМАНИЕ!

При демонтаже антифрикционных накладок (1) в модели B сначала следует отвинтить контргайки (3).

Member of JOST World

JOST, Germany, Tel. +49 6102 295-0, tkd-technik@jost-world.com, www.jost-world.com

MUB 002 004 RU- (REV-E) 03-2021 • 4.4